

目 录

■ 用户须知.....	2
■ 郑重申明.....	2
■ 警告标识.....	2
■ 使用环境.....	3
■ 产品结构.....	4
■ 技术参数.....	4
■ 按键功能.....	5
■ 操作指引.....	5
■ 维护与保养.....	6
■ 装箱清单.....	6
■ 联系我们.....	6
■ 产品保修卡.....	封 3

■ 用户须知

尊敬的用户，衷心感谢您选择科建仪器产品！

为能保障您顺利使用本产品，避免发生人身伤害或者损坏设备，请务必仔细阅读以下内容：

- 在开机前请务必仔细阅读本手册，充分了解本产品各项功能以及安全注意事项，以避免因错误操作导致人员受伤或设备受损；
- 在打开包装后，应详细检查产品是否有因运输等其他因素导致的损坏；
- 本产品使用前或长期停止使用后重新使用时，在通电前请务必检查是否安全接地及绝缘电阻；
- 用户应严格按照本手册规定的操作方法进行试验；
- 用户应严格按照本手册规定的各项参数进行试验，严禁超出范围试验，以免造成损坏；
- 本产品使用中如发生故障，请及时与本公司联络，我们将提供全面的维护或技术支持；
- 严禁拆卸、改变本产品的结构、电路、控制系统等行为；
- 由于用户违规操作或私自改变本产品结构或电路而导致的产品损坏或人身伤害，本公司不承担任何责任。

■ 郑重声明

- 因产品持续升级可能导致的内容更新，或对本手册进行的印刷勘误导致的必要更改，恕不另行通知，必要时请联系本公司，已核实相关内容；
- 本手册仅为客户提供使用指引和参考，不作为向本公司提出任何条件的依据；
- 未经本公司书面许可，任何单位与个人均不得复制、再版、摘录本手册之内容；
- 本手册的最终解释权属于广东科建仪器有限公司。

■ 警告标识

在本手册中，鉴于安全上的考虑，防止发生危险或意外事故，请用户在使用时务必注意下列的各项警告标识，并请务必遵守下列危险、警告标识的提醒：



小心触电



小心危险



必须接地



禁止倾斜/倒置



不可碰撞



禁止使用易燃易爆物品



禁止触摸

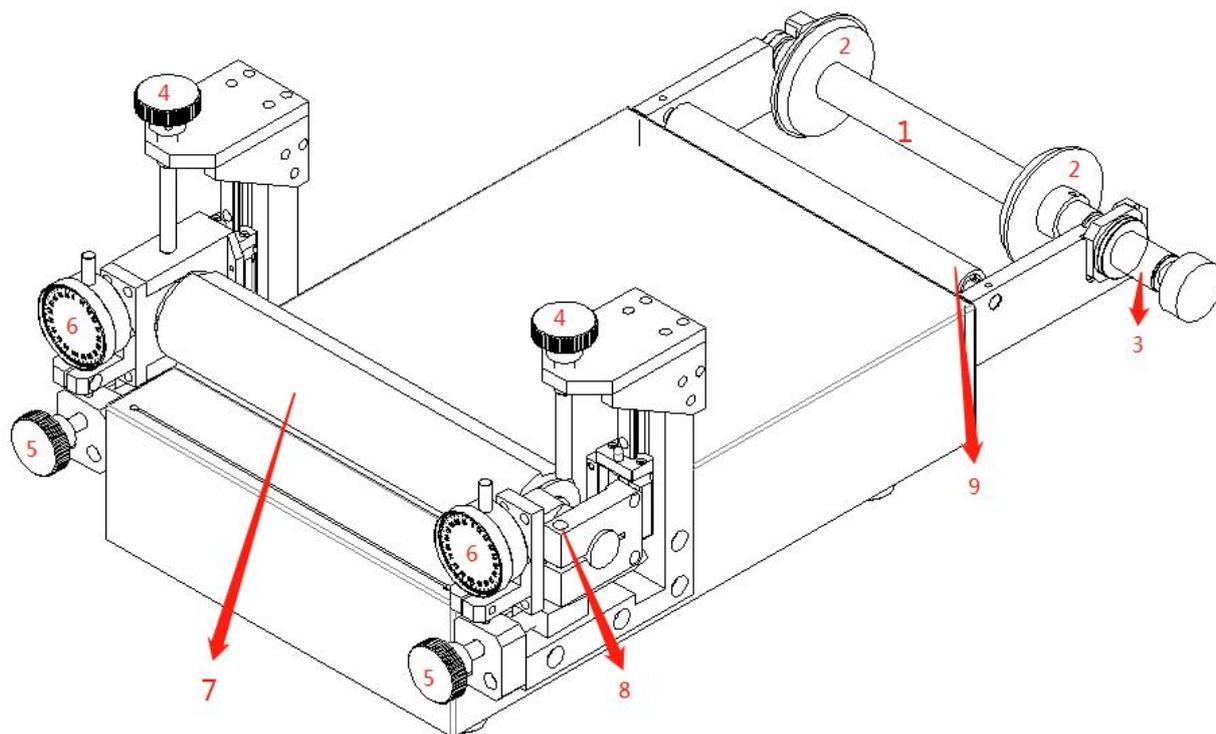


定期保养

■ 使用环境

- 室温：20°C±10°C；湿度 50%±20%；
- 工作环境清洁，无强磁场和震动源，工作台平整稳固。

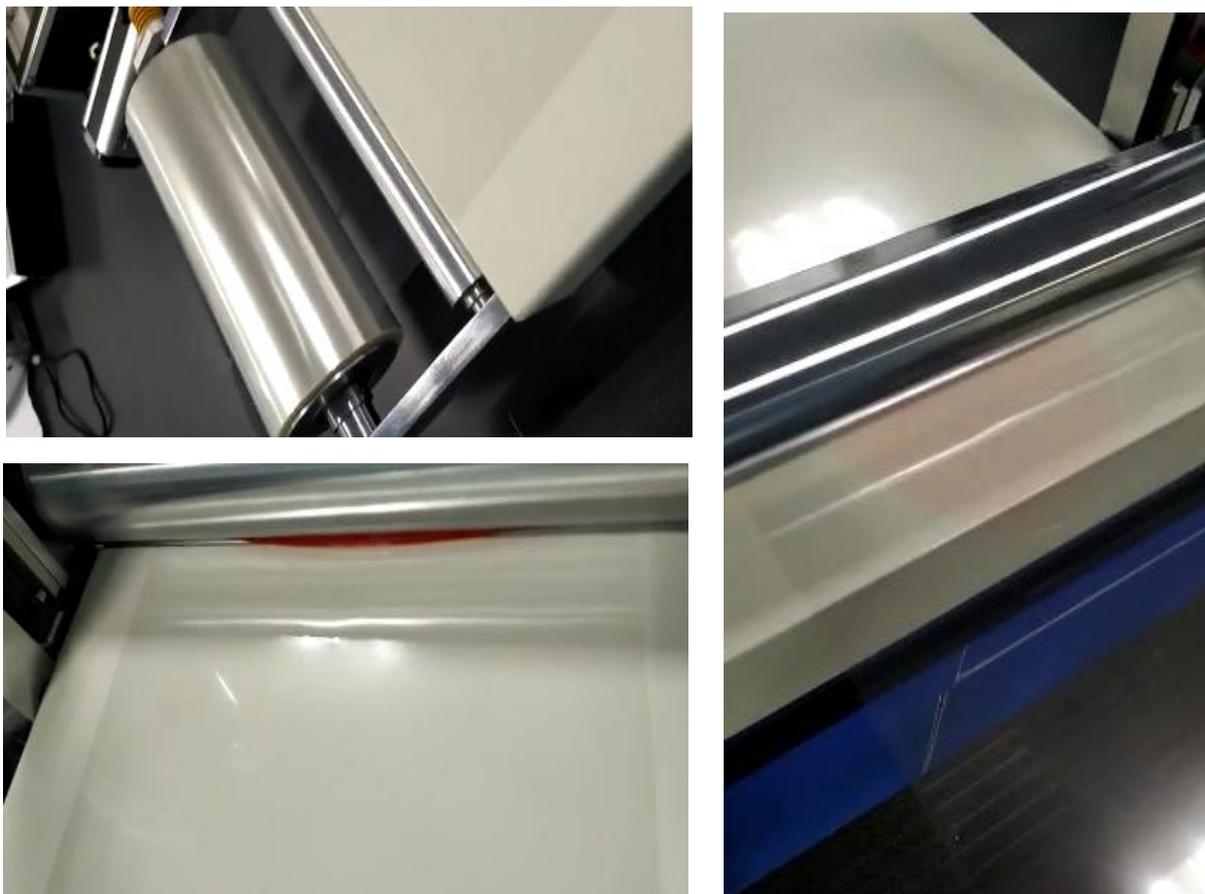
■ 产品结构



- | | |
|------------|--------------|
| 1、放卷轴 | 6、精密厚度规（千分尺） |
| 2、堵头（夹膜固定） | 7、逗号刮刀 |
| 3、手动张力调节 | 8、刮刀定位螺丝 |
| 4、刮刀固定螺杆 | 9、托膜辊 |
| 5、精密厚度调节阀 | |

■ 技术参数

机型编号	KJ-6017C
设备占地尺寸	630m m *450m m *320m m
平台尺寸	450m m *300m m
刮刀宽度	300m m
材料宽度	200m m
有效涂布宽度	≤180m m
涂布长度	不限
最大涂布间隙	1.1m m
重量	35KG



■ 操作指引

- 前期准备
 - 取下**放卷轴**（1号位），卸下**堵头**（2号位），将基材安装固定在**放卷轴**（1号位）上，并固定好**堵头**（2号位）
 - 将材料从**刮刀**（7号位）下方穿出，并调整好刮刀口位置，拧紧**刮刀定位螺丝**（8号位）；旋拧**刮刀固定螺杆**（4号位），通过**塞尺**（另行配置）与**精密厚度调节阀**（5号位）初步调节厚度，设置完成后，将**精密厚度规**（6号位）清零，以方便后期做精度调整
- 制样
 - 材料及相关设置确认好后，将胶水均匀倒放在刮刀后端（以人站立方向为参考），注意：涂布液流平性较大时，尽可能的倒放靠中间位置，以免涂布过程中涂布液向机台两边蔓延，污染机台
 - 双手拉住材料左右两端，匀速拉动材料，直至达到想要的涂布长度（或者是将胶水涂布完全）
 - 沿设备割胶槽划断已涂胶的材料，并将其放入烘箱烘烤（烘烤时针对材料的挺度可在材料

下方使用铜版纸等托付)

- 清洗设备，松掉刮刀固定螺杆（4号位）和刮刀定位螺丝（8号位），旋转逗号刮刀（7号位）180°，将实际刮胶面向上，使用清洗剂清洗
- 厚度调节
 - 若实际涂布的厚度与计划厚度有偏差，需要调节精密厚度调节阀（5号位），并结合精密厚度规（6号位）所显示的数据来调整至我们的计划厚度

■ 维护与保养

- 设备应定期进行维护和保养；
- 每次使用前和使用结束之后，请务必对设备进行清洁；
- 用化学试剂对设备进行清洗等处理时，请区分电镀部分与烤漆部分，电镀部分可以直接与试剂接触清洗，烤漆部分请避免与化学试剂的接触，以免损坏设备外观；
- 涂布完成后请立即清洗刮刀，清洗时请使用适量试剂，以免试剂过多流入下方平台，清洗完毕后应使用无尘布擦拭干净；
- 设备不使用时，建议对刮刀和涂布平台以及材料进行覆盖，遮挡灰尘（最佳使用环境为无尘室或标准实验室）。
- 禁止非本公司专业维修人员进行拆解等处理！如有任何需要请及时联系本公司售后服务人员。

■ 装箱清单

机型编号	涂布机	塞尺	内六角扳手	用户手册	产品保修卡
6017C	1	1	1	1	1

合同另有约定的，以合同约定的内容为准。

■ 联系我们

如果您在使用过程中遇到任何问题，请与我们联系，我们将竭诚为您服务。为了能尽快为您解决问题，请将问题以书面形式或电子邮件提交。虽竭尽全力，但疏漏和错误在所难免，欢迎广大用户批评指正。

服务热线：400-086-3286

公司网址：www.kejian-tech.com

企业邮箱：kejian-tech@163.com

工厂地址：广东省东莞市万江街道莫屋社区致富路2号

华东分部：昆山市开发区创业路800号1001室