

## KJ-6017T 可调式刮刀涂膜器

KJ-6017T 可调式涂膜器是一款可调节涂布厚度的涂膜器，通过调节涂膜器上方的两个微分器，能上下方向调节下面的刮刀以控制涂布间隙，最终实现所需涂层的厚度。

由于使用了高精度的测微计，涂膜范围从 0 至 3500 $\mu\text{m}$  可调，刮涂时以每 10 微米为单位调整刮刀的间隙。

此款涂膜器适用与对膜厚的细微差别进行精确评估的研究项目。

### 产品参数：

涂膜厚度：0~3500  $\mu\text{m}$

有效刮涂宽度：200 mm

精度： $\pm 2 \mu\text{m}$

仪器净重：600 g

外形尺寸：220 $\times$ 115 $\times$ 105mm (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)



### 使用：

1. 使用前仪器一般调整在“0”位置，若不在“0”位置应在平行板上对仪器进行调“0”，调“0”时，旋转两个微分器，使刮刀底端与两侧板的底面在同一平面上。此时两微分器的计数应相同，微分器上端的“0”刻度对准下端的刻度线。

2. 微分器刻度标识：微分器上的刻度一共是 50 小格，每一格代表 10  $\mu\text{m}$ ，微分器旋转一圈是 500  $\mu\text{m}$  (0.5mm)。

3. 立柱刻度标识：  
刻度，单边的刻度是  
旋转 2 圈。左右两边



立柱上左右两边都有  
每格 1mm 即微分器



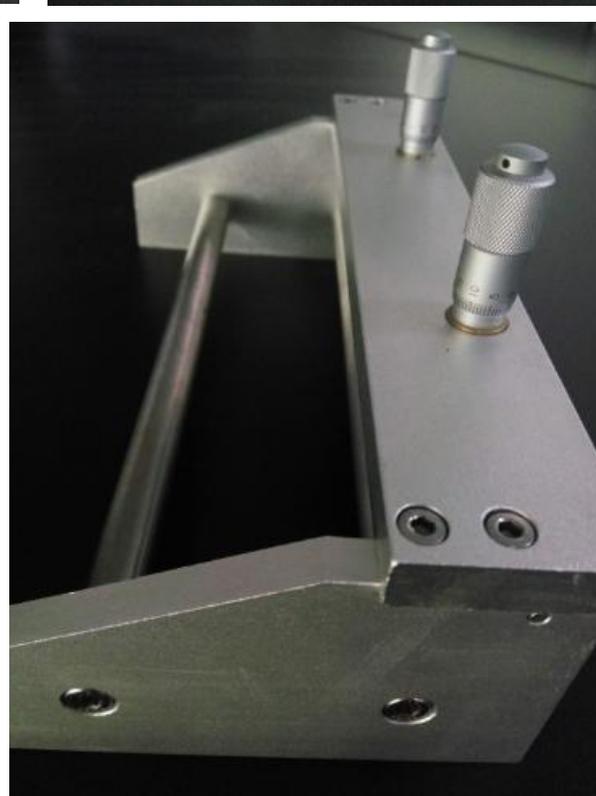
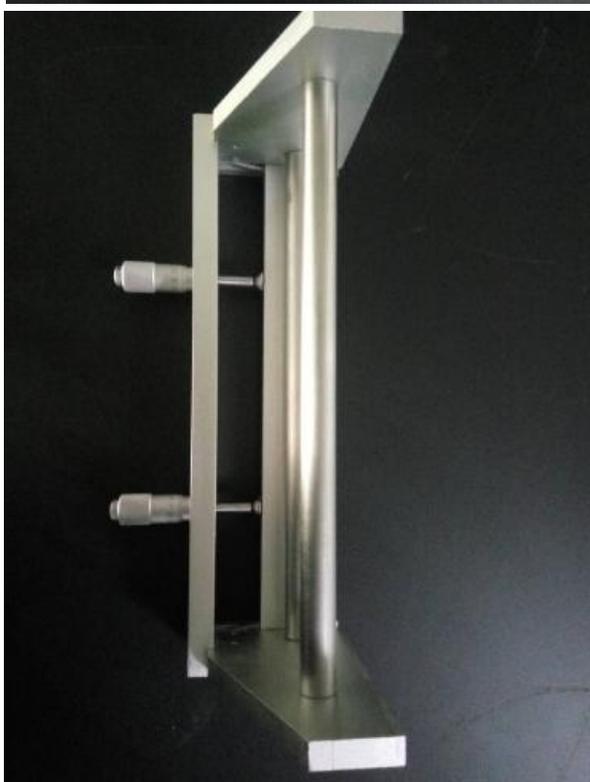
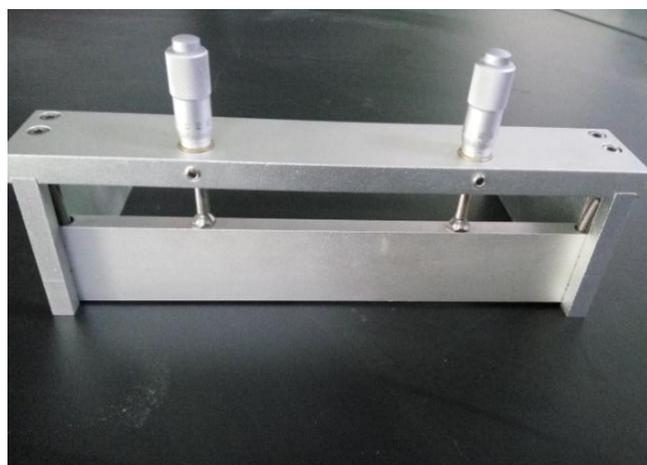
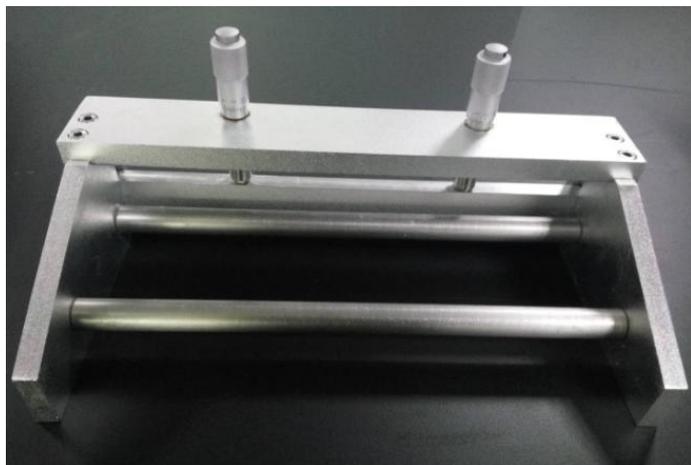
的刻度联合起来读数时，每格代表  
0.5mm (500  $\mu\text{m}$ ) 即微分器旋转 1 圈。

4. 旋转微分器，调整刮刀到所需要的间隙，即需要的涂层厚度。然后用手握住两侧板在样板上进行刮涂，制备需要的涂层。

5. 使用完毕后，用溶剂将仪器洗净擦干。

6. 将刮刀调整到使弹簧处于松弛状态，减轻弹簧的疲劳。将仪器放在包装盒内。

**实物图：**



## **特别提醒：**

本涂布器在清洗过程中切勿将刮刀拉拔出来清洗，这样对固定弹簧的损伤很大，会大大降低弹簧的使用寿命，甚至直接导致弹簧失效。

建议：涂布后先用清洗剂（溶剂也可）浸泡，再用干净的清洗剂清洗，使用完毕后浸泡至可封闭的容器里会延长设备的使用寿命，避免误差值增大。