

1、点击桌面 图标,弹出登录窗口,

用户:	品质部管理者	
密码:		
		确定
		取消

,选择用户名,一般分"品质管理

者"或者"操作员",默认密码是 12,点击"确定"即可开启软件如果有修改请输入修改 后密码。

- 2、登录后进入主界面窗口,窗口功能如下图注释:
- 3、

																				3		ð
Q	Ø	5		A	£3	Ţ		A	***	*	S	TOP	8	5				R	200	2		
谱图															(CRCAR)							
			~																			
(PET	硅量		1-																		
			ę	3																		
组	张干硅 量	量-格拉辛		0	100 200	300	400	500	600 700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.0
			/									道址										
(4F		是,生肉纸																				
-	ETH I MU																					
								管	下:0.0 管济	: 0.0 減米	片:PFO	准直器:	PC0 快计	数率:0	0.0		#本.	体结由		1/1	Des d	
	C	0/100		登	时户:品质	마타보험											10000	410.1."		17.1	Ready	6



此过程是为了保护光管,以及延长光管的寿命。

样品属性

5、弹出预热完成的提示后,点击"确定",点击峰位微调按钮,对仪器做初始化。会弹出 确认是否峰位微调的对话框。

CED)	KFPro					X
	确定要峰位	这校准吗?请确	认当前放置	的是校准片	(1#校准片) !	
				确定	取消	

6、峰位微调完成后,就可以测试样品了,点击左侧测试样品的种类,就弹出窗口,输入相应的测试名称或者编号。点击"测量"

x

样品名称:	□多点测试 		
测量次数: 	1		
		测试	取消

在此处需要注意,如果选择多次测量,需要将"次数"修改为想要的数字。如果选择多点测试,需要先点选"多点"复选框。然后将"次数"修改为多点的数量即可。

7、测试默认时间是 30 秒,时间结束后会弹出测试完成的提示,并显示测试结果。

	20230425-002(8kv800uA)
PET+硅量	Channet 616.78 Cps.306.88 Energy(KeV);12.26 1,400 - Ar:Ka
	1.200- 1.000- 8 000- 400- 200- 200- Arkbi 3 KKa CEDXRFPro × Cadenta 1 Ce KRNX62 0 Cadenta 1 Ce KRNX62
纸张十柱量-格拉辛	0 100 200 300 建築【20230425-002】測成完毕: 00 1,100 1,200 1,300 1,400 1,500 1,600 1,700 1,800 1,900 2,000
	ID Si 1 1.030 碘定
纸张干硅量-牛皮纸	

×

点击"确定"弹出是否显示测试报告的界面。或者点击取消,回到主界面。

8、原膜测试说明:

在测试某些样品时需要测试原膜,扣除原膜的涂硅量或者影响值。



序号 1	原膜名称 1#	工作区	工作区名	PET干硅量	×
2	01	纸张干硅量-牛皮纸			
3	11	纸张干硅量-牛皮纸	原模名称:		
٢				测试	取消

在工作区名选择框选择工作曲线。然后在原膜名称输入原膜的名称或者编码代号,点击测试,测试完成后在右侧列表中显示。

9、用户管理设置

用户管理			>
用户	用e:	品质焊管理者	
Admin管理者 品质部管理者	电码 : [••	
王辰·操作者 罗专	公司名称 (中文) :	东莞最力薄膜科技有限公司	
	公司名称 (英文) :		
	4 :5:		
	Plat:		
	公司地址 (中文) :		
	公司地址 (英文) :		
	报告标号:		
	注册		
	注明		
	86		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	構定		

点击"用户管理"图标,弹出以上对话框,点击"品质管理者"修改相应的参数,点击

"编辑"按钮即为修改完成。

输入新的用户名及相关信息后,点击"注册"即为新增操作者。

10、历史记录查询。

点击"历史记录查询"图标后,弹出以下窗口。选择相应的起止时间,工作区或者所有, 点击查询即可。

Q	Ø	S		A	£5	Ŧ	Â	***	8	STOP	8				June	2	
万史证	录		100 A							1 <u></u>							
查询																	
			-	序号	工作曲	线	样品名	称	E)	A .	供	立商	Si	零/	牛编号	拆分编号	单位编号
起始:	2023-05-01	22:20:08		1385	PETT	圭量	20230425	5-002	2023-05-17	22:07:42			1.030				
统计	2022 05 19	22,20,08		1384	PETT	圭量	20230511	101-6	2023-05-11	11:12:19			0.986				
28.111.	2023-03-10	22.20.00		1383	PETT	圭星	20230511	101-5	2023-05-11	11:11:28			0.978				
T作区:	PFT干硅量		~	1382	PETTE	圭星	20230511	101-4	2023-05-11	11:10:36			0.980				
				1381	PETT	圭量	20230511	101-3	2023-05-11	11:09:50			0.984				
样品名称:			~	1380	PETT	圭量	20230511	101-2	2023-05-11	11:08:54			0.995				
				1379	PETT	圭量	20230511	101-1	2023-05-11	11:08:10			0.978				
	查询			1378	PET	量	20230511	101-1	2023-05-11	11:06:47			0.025				
				1355	PETTE	圭星	uuuu	L .	2023-05-10	22:01:37			2.073				
	40(Re-			1354	PETT	圭量	uuuu	1	2023-05-10	22:00:52			2.090				
	autros			1353	PET	圭量	uuuu	1	2023-05-10	22:00:12			2.075				
				1352	PET	圭量	uuuu	J.	2023-05-10	21:58:13			2.080				
	Excel			1351	PET	量	uuuu	i .	2023-05-10	21:57:29			2.101				
(A) 1 40 W				1350	PET	圭量	uuuu	L	2023-05-10	21:56:45			2.076			ļ	
2011 5-94		-		1349	PET	圭量	uuuu	1	2023-05-10	21:56:00			2.055				<u> </u>
	最大值:	10 J		1348	PET	圭量	uuuu	L	2023-05-10	21:55:21			2.072				
				1347	PET	圭量	uuuu	i i	2023-05-10	21:54:03			ND				
	最小值:			1340	PET	郌	6		2023-05-02	14:45:16			0.062				
	亚屿店			1339	PET	圭量	5		2023-05-02	14:43:46			0.072				
	十均值:	K		1338	PET	圭量	4		2023-05-02	14:42:22			0.063				
标	住 偏 差 (SD):			1337	PET	圭量	3		2023-05-02	14:40:49			0.054				
				1336	PET	圭量	2		2023-05-02	14:38:48			0.062				
相对标准	偏差 (RSD):			1335	PET	量	1		2023-05-02	14:37:17			0.018				
				1334	PET+6	王皇	1		2023-05-02	14:35:56			0.045				
				1333	PET+6	±#	1-1	S. C.	2023-05-02	14:34:15			0.057				
				1332	PEITS	<u> </u>	202303021	141043	2023-03-02	14:10:45			0.010				
				•													
		0/100		委委	用户:品质部	告明者	管	压:0.0 管	流:0.0 減光片	: PEO 准直器:	: PC0 快计#	收率: 47578.8		状态: 6	<u>条待中</u>	1/1	Ready